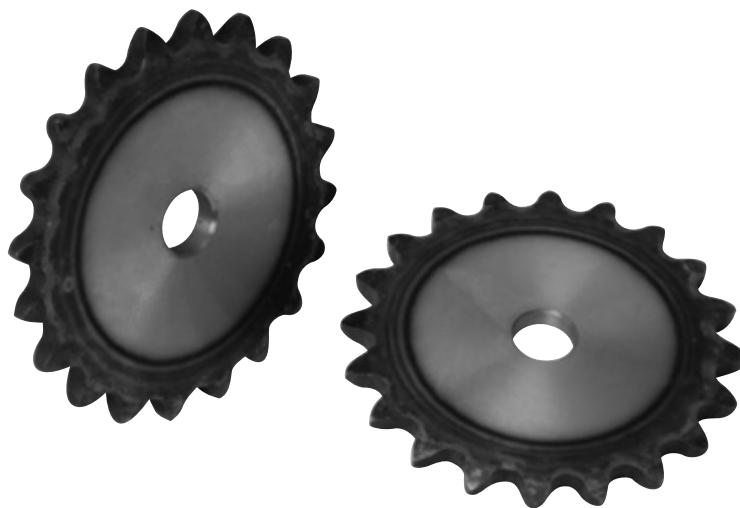


歯先硬化A型スプロケット

スプロケット

歯先硬化A型スプロケット



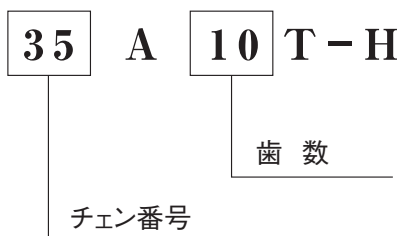
A型スプロケット

- ◆ 材質は機械構造用炭素鋼を使用し、全品種に歯面高周波焼入を施しています。
- ◆ 標準A型スプロケットの規格サイズに準じております。
- ◆ ご要望に応じて、カタログ記載サイズ以外の製作・追加工等お問い合わせください。

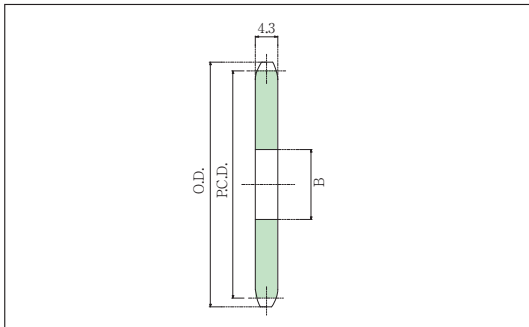
注意

A型スプロケットにハブを溶接し使用される場合、溶接時の歪み・歯部等の振れを引き起こす原因となり、または歯先硬度の低下の恐れなどがあり、品質の維持ができなくなることがありますのでご注意ください。

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命下さい



No.35 スプロケット

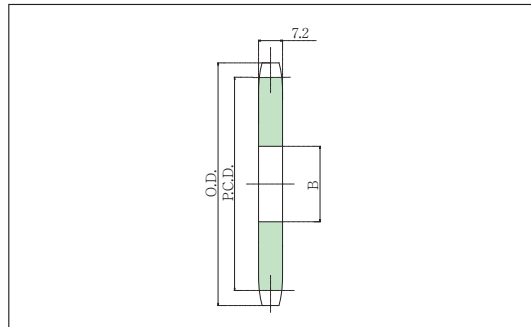


歯数	ピッチ円直径 P.C.D.	外径 O.D.	軸穴径B 下穴	概略質量 kg
10	30.82	35	8	0.02
11	33.81	38	8	0.03
12	36.80	41	9	0.03
13	39.80	44	9	0.04
14	42.81	47	9	0.04
15	45.81	51	9	0.05
16	48.82	54	9	0.05
17	51.84	57	11	0.07
18	54.85	60	11	0.07
19	57.87	63	11	0.09
20	60.89	66	11	0.09
21	63.91	69	11	0.11
22	66.93	72	11	0.11
23	69.95	75	11	0.11
24	72.97	78	11	0.14
25	76.00	81	11	0.16
26	79.02	84	11	0.16
27	82.05	87	11	0.17
28	85.07	90	11	0.18
29	88.10	93	11	0.20
30	91.12	96	11	0.23
32	97.18	102	11	0.27
34	103.23	109	11	0.29
36	109.29	115	12	0.32
38	115.34	121	12	0.41
40	121.40	127	12	0.43

注) 材質は機械構造用炭素鋼です。

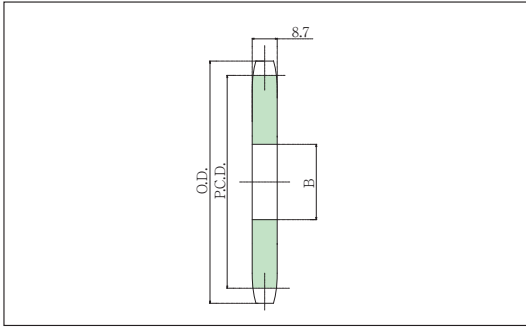
☆ 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

No.40 スプロケット



歯数	ピッチ円直径 P.C.D.	外径 O.D.	軸穴径B 下穴	概略質量 kg
10	41.10	47	9	0.05
11	45.08	51	10	0.06
12	49.07	55	10	0.08
13	53.07	59	12	0.10
14	57.07	63	12	0.11
15	61.08	67	12	0.15
16	65.10	71	13	0.17
17	69.12	76	13	0.20
18	73.14	80	13	0.22
19	77.16	84	14	0.24
20	81.18	88	14	0.26
21	85.21	92	14	0.30
22	89.24	96	14	0.32
23	93.27	100	14	0.35
24	97.30	104	14	0.37
25	101.33	108	14	0.40
26	105.36	112	14	0.45
27	109.40	116	14	0.50
28	113.43	120	14	0.51
29	117.46	124	14	0.56
30	121.50	128	14	0.60
32	129.57	137	14	0.68
34	137.64	145	14	0.75
36	145.72	153	16	0.90
38	153.79	161	16	0.95
40	161.87	169	16	1.06

No.50 スプロケット

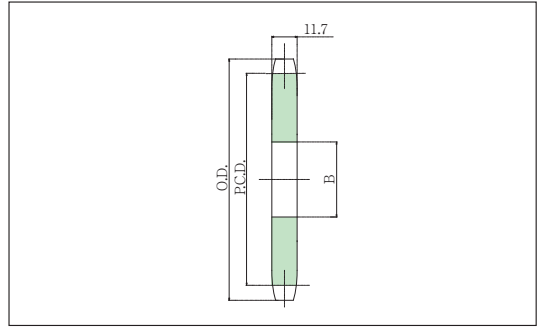


歯数	ピッチ円直径 P.C.D.	外径 O.D.	軸穴径B 下穴	概略質量 kg
10	51.37	58	10	0.11
11	56.35	64	12	0.15
12	61.34	69	12	0.18
13	66.34	74	12	0.18
14	71.34	79	12	0.20
15	76.35	84	12	0.26
16	81.37	89	14	0.30
17	86.39	94	14	0.35
18	91.42	100	14	0.40
19	96.45	105	14	0.44
20	101.48	110	14	0.50
21	106.51	115	14	0.54
22	111.55	120	16	0.59
23	116.58	125	16	0.65
24	121.62	130	16	0.70
25	126.66	135	16	0.80
26	131.70	140	16	0.85
27	136.74	145	16	0.90
28	141.79	150	16	1.00
29	146.83	155	16	1.10
30	151.87	161	16	1.15
32	161.96	171	16	1.26
34	172.05	181	16	1.45
36	182.14	191	19	1.67
38	192.24	201	19	1.85
40	202.33	211	19	2.05

注) 材質は機械構造用炭素鋼です。

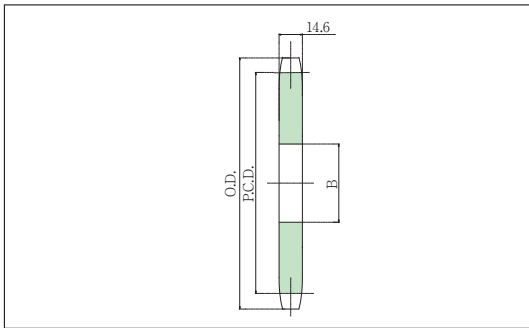
☆ 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

No.60 スプロケット



歯数	ピッチ円直径 P.C.D.	外径 O.D.	軸穴径B 下穴	概略質量 kg
10	61.65	70	14	0.20
11	67.62	76	14	0.26
12	73.60	83	14	0.30
13	79.60	89	14	0.37
14	85.61	95	16	0.43
15	91.62	101	16	0.51
16	97.65	107	16	0.60
17	103.67	113	16	0.68
18	109.71	119	16	0.75
19	115.74	126	16	0.88
20	121.78	132	16	0.96
21	127.82	138	16	1.10
22	133.86	144	16	1.15
23	139.90	150	16	1.20
24	145.95	156	18	1.40
25	151.99	162	18	1.51
26	158.04	168	18	1.65
27	164.09	174	18	1.70
28	170.14	180	18	1.90
29	176.20	187	18	2.05
30	182.25	193	18	2.25
32	194.35	205	20	2.55
34	206.46	217	20	2.90
36	218.57	229	20	3.21
38	230.69	241	20	3.56
40	242.80	253	20	4.05

No.80 スプロケット

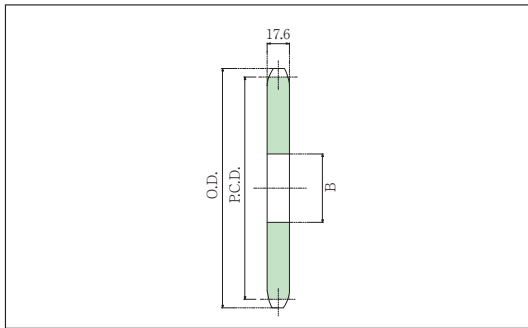


歯数	ピッチ円直径 P.C.D.	外径 O.D.	軸穴径B 下穴	概略質量 kg
10	82.20	93	15	0.58
11	90.16	102	15	0.62
12	98.14	110	15	0.75
13	106.14	118	16	0.87
14	114.15	127	16	1.02
15	122.17	135	20	1.20
16	130.20	143	20	1.35
17	138.23	151	20	1.54
18	146.27	159	20	1.75
19	154.32	167	20	1.95
20	162.37	176	20	2.15
21	170.42	184	20	2.41
22	178.48	192	26	2.63
23	186.54	200	26	2.90
24	194.60	208	26	3.20
25	202.66	216	26	3.45
26	210.72	224	26	3.70
27	218.79	233	26	3.96
28	226.86	241	26	4.26
30	243.00	257	26	5.00
32	259.14	273	26	5.60
34	275.29	289	26	6.40
35	283.36	297	26	6.85
36	291.43	306	26	7.20
38	307.58	322	26	8.00
40	323.74	338	26	9.00

注) 材質は機械構造用炭素鋼です。

☆ 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

No.100 スプロケット



歯数	ピッチ円直径 P.C.D.	外径 O.D.	軸穴径B 下穴	概略質量 kg
10	102.74	117	20	0.90
11	112.70	127	20	1.10
12	122.67	138	20	1.40
13	132.67	148	20	1.70
14	142.68	158	20	2.00
15	152.71	168	20	2.30
16	162.74	179	20	2.60
17	172.79	189	20	2.90
18	182.84	199	20	3.30
19	192.90	209	20	3.60
20	202.96	220	20	4.00
21	213.03	230	20	4.50
22	223.10	240	20	4.90
23	233.17	250	20	5.30
24	243.25	260	20	5.90
25	253.32	270	20	6.50
26	263.40	281	20	6.90
27	273.49	291	20	7.50
28	283.57	301	20	8.10
30	303.75	321	20	9.40
32	323.92	341	20	10.70
34	344.11	362	20	12.40
35	354.20	372	20	13.00
36	364.29	382	20	13.80
38	384.48	402	20	16.00
40	404.67	422	20	17.50