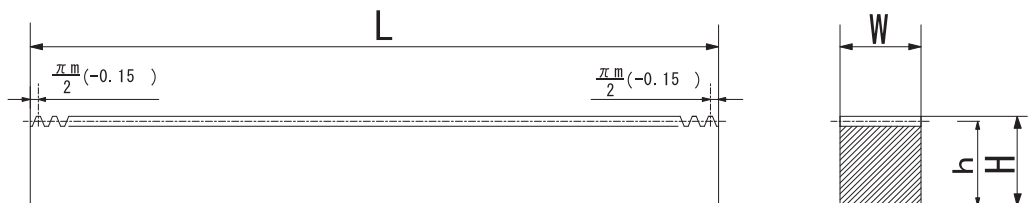


両端面加工ラック



ギヤ・ラックギヤ

ラックギヤ

形式	モジュールM	全長L	山数	歯幅W	高さH	かみあい高さh	仕様
HL 1 - 500	1	499.51	159	10	12	11	精度等級 5級 圧力角 20° 並歯 S45C
HL 1 - 1000	1	999.03	318	10	12	11	
HL 1.5 - 500	1.5	499.51	106	15	20	18.5	
HL 1.5 - 1000	1.5	999.03	212	15	20	18.5	
HL 1.5 - 1500	1.5	1507.96	320	15	20	18.5	
HL 1.5 - 2000	1.5	2049.88	435	15	20	18.5	
HL 2 - 500	2	502.66	80	20	25	23	
HL 2 - 1000	2	1005.31	160	20	25	23	
HL 2 - 1500	2	1507.97	240	20	25	23	
HL 2 - 2000	2	2048.31	326	20	25	23	
HL 2.5 - 500	2.5	502.66	64	25	30	27.5	
HL 2.5 - 1000	2.5	1005.31	128	25	30	27.5	
HL 2.5 - 1500	2.5	1507.97	192	25	30	27.5	
HL 2.5 - 2000	2.5	2049.88	261	25	30	27.5	
HL 3 - 500	3	499.51	53	30	35	32	
HL 3 - 1000	3	999.03	106	30	35	32	
HL 3 - 1500	3	1507.97	160	30	35	32	
HL 3 - 2000	3	2045.17	217	30	35	32	
HL 4 - 500	4	502.66	40	40	45	41	
HL 4 - 1000	4	1005.31	80	40	45	41	
HL 4 - 1500	4	1507.97	120	40	45	41	
HL 4 - 2000	4	2048.31	163	40	45	41	
HL 5 - 500	5	502.66	32	50	50	45	
HL 5 - 1000	5	1005.31	64	50	50	45	
HL 5 - 1500	5	1507.97	96	50	50	45	
HL 5 - 2000	5	2010.60	128	50	50	45	
HL 6 - 500	6	508.94	27	60	60	54	
HL 6 - 1000	6	999.03	53	60	60	54	

注) 指定寸法切斷・切断面加工・取付穴加工などあらゆるご要望に合わせて製作致します。
 材料は機械構造用炭素鋼です。
 表面処理:黒染

