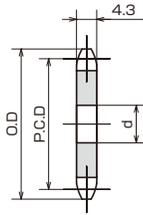


歯先硬化A形スプロケット



No.35 (チェンピッチ P=9.525mm、ローラ外径 5.08mm、内リンク内幅 4.8mm)

(単位:mm)



A形

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命ください。

●スプロケット(歯先硬化A形)のご注文表記例

35 **A** **10** **-H**
 チェン番号 | 歯数 | 材質/焼入
 スプロケット形

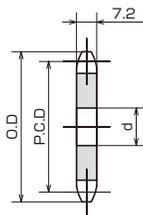
歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
10	30.82	35	8	0.02
11	33.81	38	8	0.03
12	36.80	41	9	0.03
13	39.80	44	9	0.04
14	42.81	47	9	0.04
15	45.81	51	9	0.05
16	48.82	54	9	0.05
17	51.84	57	11	0.07
18	54.85	60	11	0.07
19	57.87	63	11	0.09
20	60.89	66	11	0.09
21	63.91	69	11	0.11
22	66.93	72	11	0.11
23	69.95	75	11	0.11

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
24	72.97	78	11	0.14
25	76.00	81	11	0.16
26	79.02	84	11	0.16
27	82.05	87	11	0.17
28	85.07	90	11	0.18
29	88.10	93	11	0.20
30	91.12	96	11	0.23
32	97.18	102	11	0.27
34	103.23	109	11	0.29
35	106.26	112	11	0.30
36	109.29	115	12	0.32
38	115.34	121	12	0.41
40	121.40	127	12	0.43

- 材質は機械構造用炭素鋼です。
- 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

No.40 (チェンピッチ P=12.7mm、ローラ外径 7.92mm、内リンク内幅 7.95mm)

(単位:mm)



A形

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命ください。

●スプロケット(歯先硬化A形)のご注文表記例

40 **A** **10** **-H**
 チェン番号 | 歯数 | 材質/焼入
 スプロケット形

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
10	41.10	47	9	0.05
11	45.08	51	10	0.06
12	49.07	55	10	0.08
13	53.07	59	12	0.10
14	57.07	63	12	0.11
15	61.08	67	12	0.15
16	65.10	71	13	0.17
17	69.12	76	13	0.20
18	73.14	80	13	0.22
19	77.16	84	14	0.24
20	81.18	88	14	0.26
21	85.21	92	14	0.30
22	89.24	96	14	0.32
23	93.27	100	14	0.35

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
24	97.30	104	14	0.37
25	101.33	108	14	0.40
26	105.36	112	14	0.45
27	109.40	116	14	0.50
28	113.43	120	14	0.51
29	117.46	124	14	0.56
30	121.50	128	14	0.60
32	129.57	137	14	0.68
34	137.64	145	14	0.75
35	141.68	149	14	0.83
36	145.72	153	16	0.90
38	153.79	161	16	1.00
40	161.87	169	16	1.20

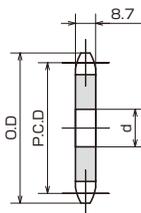
- 材質は機械構造用炭素鋼です。
- 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

軸穴完成シリーズ
標準スプロケット
歯先硬化A
チェンカップリング
チェーン用スプロケット
平歯車ラックギヤ
チ
エ
ン
サ
ー
ビ
ス
一
覧
ユ
ー
ザ
ー
情
報
技
術
情
報

歯先硬化A形スプロケット

RoHS 焼 追

No.50 (チェーンピッチ P=15.875mm、ローラ外径 10.16mm、内リンク内幅 9.53mm)



A形

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命ください。

●スプロケット(歯先硬化A形)のご注文表記例

50 A 10 -H
 チェン番号 | スプロケット形 | 歯数 | 材質/焼入

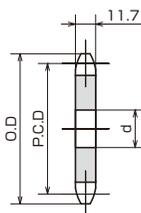
(単位:mm)

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
10	51.37	58	10	0.11
11	56.35	64	12	0.15
12	61.34	69	12	0.18
13	66.34	74	12	0.18
14	71.34	79	12	0.20
15	76.35	84	12	0.26
16	81.37	89	14	0.30
17	86.39	94	14	0.35
18	91.42	100	14	0.40
19	96.45	105	14	0.44
20	101.48	110	14	0.50
21	106.51	115	14	0.54
22	111.55	120	16	0.59
23	116.58	125	16	0.65

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
24	121.62	130	16	0.70
25	126.66	135	16	0.80
26	131.70	140	16	0.85
27	136.74	145	16	0.90
28	141.79	150	16	1.00
29	146.83	155	16	1.10
30	151.87	161	16	1.15
32	161.96	171	16	1.26
34	172.05	181	16	1.45
35	177.10	186	16	1.55
36	182.14	191	19	1.67
38	192.24	201	19	1.85
40	202.33	211	19	2.05

- 材質は機械構造用炭素鋼です。
- 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

No.60 (チェーンピッチ P=19.05mm、ローラ外径 11.91mm、内リンク内幅 12.7mm)



A形

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命ください。

●スプロケット(歯先硬化A形)のご注文表記例

60 A 10 -H
 チェン番号 | スプロケット形 | 歯数 | 材質/焼入

(単位:mm)

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
10	61.65	70	14	0.20
11	67.62	76	14	0.26
12	73.60	83	14	0.30
13	79.60	89	14	0.37
14	85.61	95	16	0.43
15	91.62	101	16	0.51
16	97.65	107	16	0.60
17	103.67	113	16	0.68
18	109.71	119	16	0.75
19	115.74	126	16	0.88
20	121.78	132	16	0.96
21	127.82	138	16	1.10
22	133.86	144	16	1.15
23	139.90	150	16	1.20

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
24	145.95	156	18	1.40
25	151.99	162	18	1.51
26	158.04	168	18	1.65
27	164.09	174	18	1.70
28	170.14	180	18	1.90
29	176.20	187	18	2.05
30	182.25	193	18	2.25
32	194.35	205	20	2.55
34	206.46	217	20	2.90
35	212.52	223	20	3.12
36	218.57	229	20	3.21
38	230.69	241	20	3.56
40	242.80	253	20	4.05

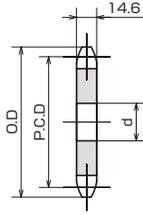
- 材質は機械構造用炭素鋼です。
- 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

歯先硬化A形スプロケット

RoHS 焼 追

No.80 (チェンピッチ P=25.4mm、ローラ外径 15.88mm、内リンク内幅 15.88mm)

(単位:mm)



A形

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命ください。

●スプロケット(歯先硬化A形)のご注文表記例

80 **A** **10** **-H**
 チェン番号 歯数 材質/焼入
 スプロケット形

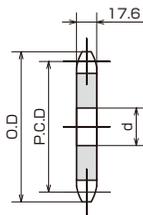
歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
10	82.20	93	15	0.58
11	90.16	102	15	0.62
12	98.14	110	15	0.55
13	106.14	118	16	0.87
14	114.15	127	16	1.02
15	122.17	135	20	1.20
16	130.20	143	20	1.35
17	138.23	151	20	1.54
18	146.27	159	20	1.75
19	154.32	167	20	1.95
20	162.37	176	20	2.15
21	170.42	184	20	2.41
22	178.48	192	26	2.63
23	186.54	200	26	2.90

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
24	194.60	208	26	3.20
25	202.66	216	26	3.45
26	210.72	224	26	3.70
27	218.79	233	26	3.96
28	226.86	241	26	4.26
30	243.00	257	26	5.00
32	259.14	273	26	5.60
34	275.29	289	26	6.40
35	283.36	297	26	6.85
36	291.43	306	26	7.20
38	307.58	322	26	8.00
40	323.74	338	26	9.00

- 材質は機械構造用炭素鋼です。
- 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

No.100 (チェンピッチ P=31.75mm、ローラ外径 19.05mm、内リンク内幅 19.05mm)

(単位:mm)



A形

ご注文の際はスプロケット番号の形式でご用命ください。

●スプロケット(歯先硬化A形)のご注文表記例

100 **A** **10** **-H**
 チェン番号 歯数 材質/焼入
 スプロケット形

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
10	102.74	117	20	1.10
11	112.70	127	20	1.30
12	122.67	138	20	1.60
13	132.67	148	20	1.70
14	142.68	158	20	2.00
15	152.71	168	20	2.30
16	162.74	179	20	2.60
17	172.79	189	20	2.90
18	182.84	199	20	3.30
19	192.90	209	20	3.60
20	202.96	220	20	4.00
21	213.03	230	20	4.50
22	223.10	240	26	4.90
23	233.17	250	26	5.30

歯数 T	ピッチ円直径 P.C.D	外径 O.D	軸穴径d 下穴	概略重量 kg
24	243.25	260	26	5.90
25	253.32	270	26	6.50
26	263.40	281	26	6.90
27	273.49	291	26	7.50
28	283.57	301	26	8.10
30	303.75	321	26	9.40
32	323.92	341	26	10.70
34	344.11	362	26	12.40
35	354.20	372	26	13.00
36	364.29	382	26	13.80
38	384.48	402	26	16.00
40	404.67	422	26	17.50

- 材質は機械構造用炭素鋼です。
- 特殊な軸穴加工も低価格、短納期にて承ります。

軸穴完成シリーズ

標準スプロケット
歯先硬化A

チェンカップリング

チェーンスプロケット

平歯車ラックギヤ

チ

エ

ン

サービ
ス一
覧

ユー
ザー
情報

技
術
情
報